

Composition du kit i5 :



- 1 manchette fin de ligne percée
- 1 fond bombé acier
- 1 bande thermorétractable

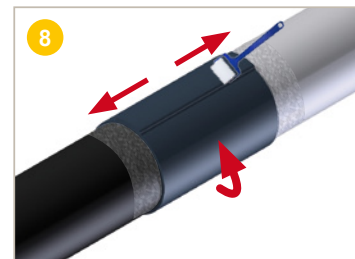
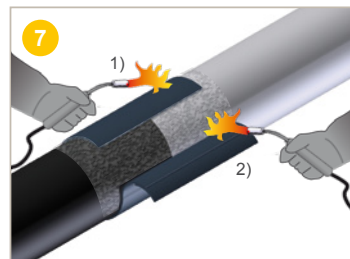
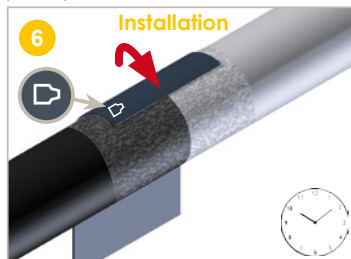
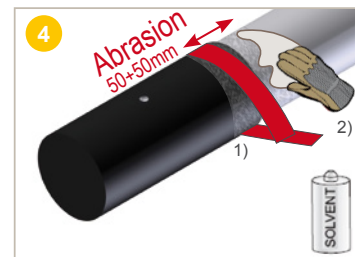
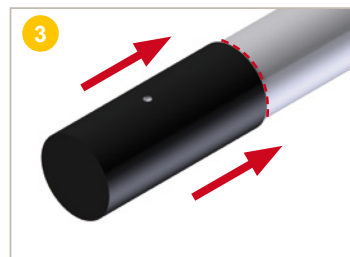
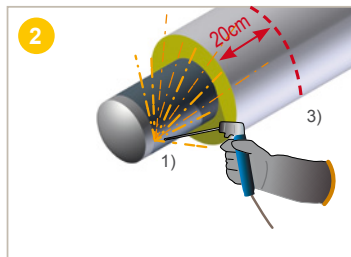


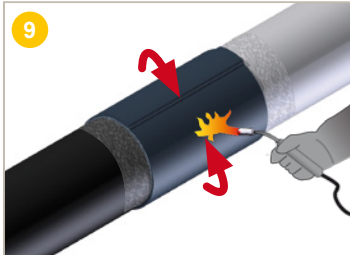
- 1 boîte de Polyol
- 1 boîte d'Isocyanate
- 1 spatule de mélange



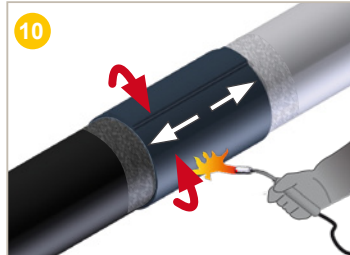
- 1 bouchon d'évent
- 1 bouchon de fermeture femelle
- 1 bouchon de fermeture mâle
- 1 pastille de fermeture (FOPS)
- 1 bouchon à souder



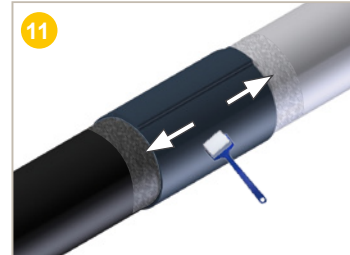




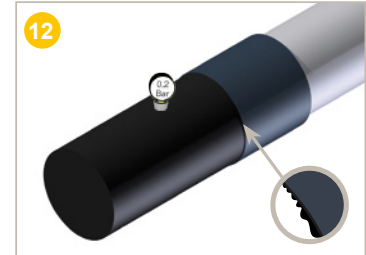
Rétreindre la bande thermorétractable sur sa circonférence par de larges mouvements en commençant par le centre.
Utiliser un seul flambard pour les $\varnothing <$ ou égal à 450 mm et 2 flambards pour les $\varnothing >$ 450 mm.
Si 2 torches sont utilisées, se positionner de part et d'autre du tube.



Continuer à **chauffer** en partant du centre vers chaque extrémité jusqu'au rétreint complet. Terminer par des mouvements horizontaux sur toute la surface de la bande.



Quand la surface de la bande est encore chaude et malléable, utiliser le rouleau d'application pour **lisser** et **évacuer** les bulles d'air. Procéder de la même manière sur la fermeture.



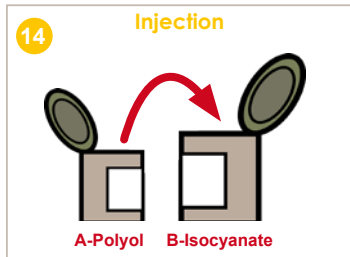
Le système est correctement installé lorsque :

- Toute la bande est en contact avec les surfaces à protéger et ne présente pas d'ouverture.
- L'adhésif est visible sur ses extrémités
- Aucun trou, ni fissure n'est visible.

13 Recommandations :

Il est recommandé d'effectuer un test d'étanchéité à l'air à 0.2 bar avec une pompe manuelle et un manomètre. Si cela n'est pas possible, effectuer un contrôle visuel. Il est impératif de laisser refroidir à température ambiante avant de réaliser l'injection de la mousse polyuréthane.

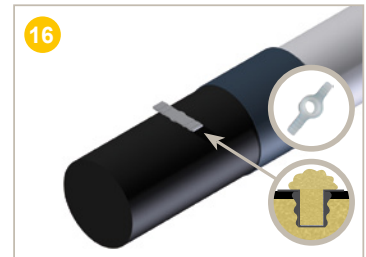
En cas de doute ou de défaut avéré, refaire entièrement la jonction.



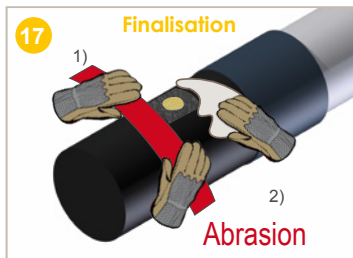
Prélever dans les cartons de kits les composants **A** et **B** en vérifiant les diamètres.
⚠ Vérifier la date de péremption du Kit. Verser le composant **A** dans le composant **B**, **mélanger** l'ensemble à l'aide de la spatule fournie. Le mélange est prêt lorsqu'il est homogène et sans traces colorées.



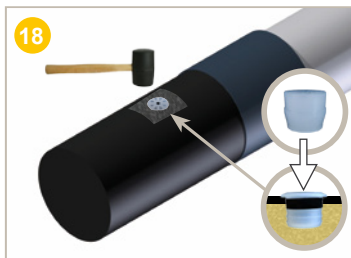
Verser le mélange dans le trou d'injection de la manchette de fin de ligne de diamètre 26 mm. Veiller à vider complètement le mélange en utilisant la spatule fournie à cet effet.



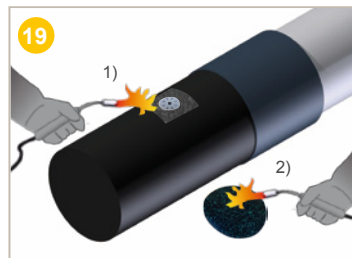
1) **Enfoncer** le bouchon d'évent dans le trou d'injection jusqu'à arriver en butée maximum.
2) Dès que le mélange expansé a durci, **retirer** le bouchon à l'aide de la languette prévue à cet effet.
Nettoyer l'excédent de mousse PU qui a débordé.



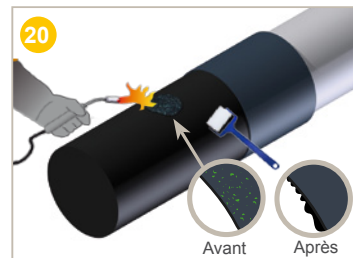
- 1) **Abraser** la surface (\emptyset trou + 50 mm de chaque côté) avec du papier de verre ou à l'aide d'une brosse métallique.
 2) **Nettoyer** la surface rendue rugueuse pour enlever toute particule de polyéthylène ou de sable en utilisant un chiffon sec (ou le soufflé de la flamme).



- 1) **Enfoncer** manuellement le bouchon de fermeture de **type femelle** dans le trou d'injection de la manchette PEHD jusqu'à arriver en butée maximum.
 2) **Enfoncer** ensuite le bouchon de fermeture de **type mâle** dans le bouchon de fermeture de type femelle à l'aide d'un maillet.



- 1) A l'aide d'un flambard, **préchauffer** la surface à recouvrir (\emptyset trou + 50 mm de chaque côté) jusqu'à un minimum de 65°C. Contrôler la température à l'aide d'un thermomètre.
 2) **Chauffer** légèrement la pastille de fermeture (FOPS) (2 à 3 secondes) sur la face opposée aux points colorés, et la coller ensuite sur le bouchon.



- 1) Finaliser le collage en **chauffant** jusqu'à ce que les points colorés du FOPS disparaissent.
 2) Quand la pastille de fermeture (FOPS) est encore chaude et malléable, utiliser un rouleau d'application pour **lisser** et **évacuer** les bulles d'air.

Le système est correctement installé lorsque :

- Toute la pastille de fermeture (FOPS) est en contact avec les surfaces à protéger.
- L'adhésif est visible tout autour de la pastille de fermeture.