



Detección de humedad > Cables cobre

Tipo : nórdico

Norma : EN 14419

Resistencia eléctrica : 24 Ω /Km

Longitud máxima de hilo : 7000 m
en detección y 2500 m en localización.

Unión : en bucle o unifilar

El sistema está compuesto de :

→ 1 cable de cobre estañado pelado « **sensor** »

→ 1 cable cobre pelado « **retorno** »

El sistema está basado en las propiedades de transmisión de electricidad del aislamiento en función de su grado de humedad.

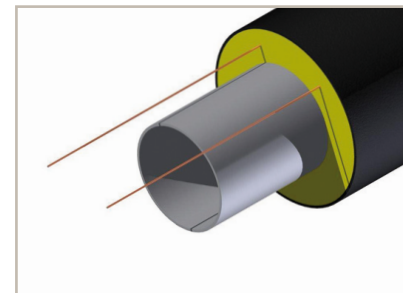
En función del contenido de humedad de la espuma de poliuretano, la resistencia eléctrica entre el tubo de acero caloportador y la espuma decrece.

La medición de la impedancia permite la localización de la humedad.

Hay disponibles diferentes modelos de caja :

→ Los detectores permiten señalar la presencia de defectos en la red.

→ El localizador puede detectar los defectos en la red con una indicación precisa del lugar para permitir una intervención determinada.



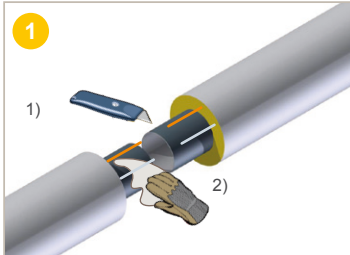
Cajas detección : 2020 / 3000

Cajas localización : 4000

Composición del sistema	
1 cable cobre estañado pelado «sensor»	1 cable cobre pelado « retorno»
Ø mm	Ø mm
1,39	1,39

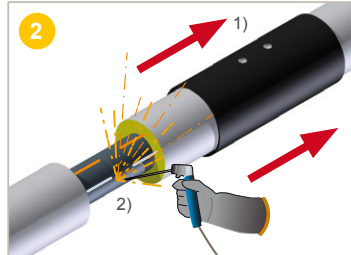


Puesta en obra sistema de detección > Cables cobre



1) **Rascar** la espuma de la parte frontal (cualquier huella de espuma húmeda deber ser eliminada de los extremos).

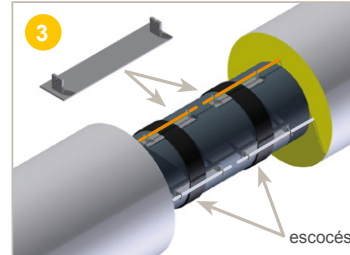
2) **Limpiar** con cuidado las extremidades de los tubos o de las piezas para eliminar cualquier huella de agua, barro o arena.



1) **Deslizar** el manguito PEHD.

⚠ **Tener cuidado** de no retirar la película protectora que impide la contracción accidental del manguito.

2) **Alinear** los tubos y realizar la soldadura de los dos tubos de acero entre sí.



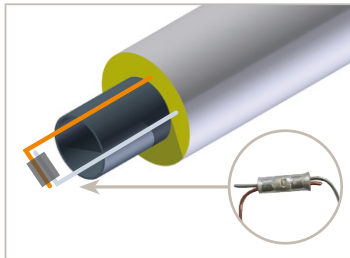
1) **Colocar** los separadores del tubo sobre el tubo caloportador.

2) **Mantener** los separadores en su posición con la ayuda de la cinta adhesiva.

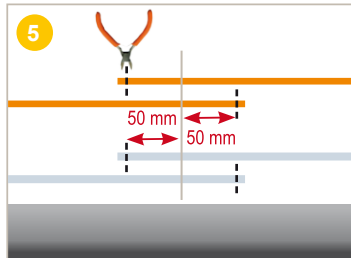


Para cada unión: • **Verificar** el buen estado de los cables de detección. • **Verificar** la conexión de los cables de detección con la ayuda de un **INPAL TEST** o en su defecto, por medio de un aparato de control tipo Ohmímetro.

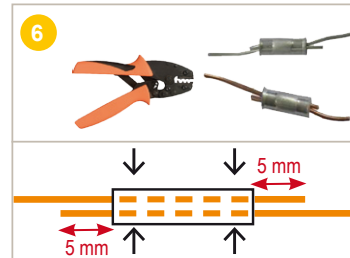
⚠ El control de los cables de efectúa en cada unión por apilamiento.



⚠ Para el paso 4, **no es necesario empalmar los cables en un extremo.**

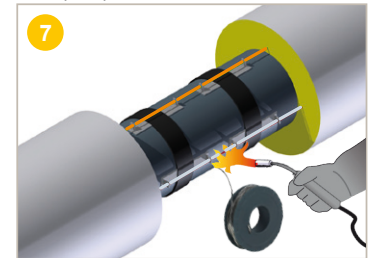


Cortar los cables de manera que se obtenga un exceso de longitud de 50 mm y de manera que las extremidades cortadas sobrepasen el conector.



1) **Introducir** los cables del mismo color en el conector y hacer sobrepasar sus extremidades unos 5 mm.

2) **Acoplar** los conectores en los 2 extremos con la ayuda de la pinza.



1) Soldar el conector con ayuda de un soplete y cable de estaño. Proceder a un test de tracción manual de los cables conductores conectados.

2) **Colocar** los cables sobre los separadores. Asegurar al final del montaje la continuidad eléctrica de los cables.