

Unsere Werte

- ▶ Wir begleiten unsere Kunden auf ihrem Weg zur energetischen Rentabilität.
- ▶ Wir garantieren gleichbleibende Qualität unter Beachtung der geltenden Normen und Qualifikationen.
- ▶ Umweltschutz zu jedem Zeitpunkt von der Produktion bis zur Inbetriebnahme.
- ▶ Wir bieten eine hohe Reaktionsfähigkeit aufgrund der geographischen Nähe.

Unsere Referenzen

Disneyland (Paris - FR)
Hafen von Barcelona Zona Franca (Barcelona - Spanien)
Pompidou Kulturzentrum (Paris - FR)
Airbus A330 & A380 Fabrik (Toulouse - FR)
Welt-Kulturforum (Barcelona - Spanien)
Michelin Reifenfabrik (Clermont Ferrand - FR)
Ariane Space Center (Kourou - FR)
Arena und Messegelände (Genf-CH)
Antwerpen Hafen (Belgien)
Olympischer Park (Startford - GB)
und mehr ...

© Inpal Energie - Stand September 2013 - Bildnachweis : Inpal Energie, Fotolia.



Im Dienste der Energieeffizienz



Inpal Energie GmbH
Volkhovener Weg 160
50767 Köln - Deutschland
Tel.: 0221/79102968 - Fax: 0221/79102971
de@inpal.com
www.inpal.com



Seit mehr als 30 Jahren ist Inpal Energie ein erfahrener Spezialist für Netzwerk-Engineering, Herstellung und Verlegung von vorisolierten Leitungen (KMR und SMR) und deren Zubehör. Die Hauptanwendungen sind Fernwärme und Fernkälte.



Inpal Energie deckt den folgenden Leistungsbereich ab :

- ▶ Beratung bei der Planung des Netzes
- ▶ Lieferung vorisolierter Leitungen und des Zubehörs
- ▶ Nachisolierung, Dehnpolstermontage,
- ▶ Konfiguration des Leckwarnsystems

Zu den Kunden von Inpal Energie zählen Netzbetreiber, Dienstleister und Rohrbaunternehmen.

Anwendungsgebiete

Unsere über Jahrzehnte gesammelte Erfahrung mit Versorgungsnetzen für große Kunden macht **Inpal Energie** zu einem kompetenten Partner für die folgenden Anwendungsbereiche :

- ▶ Fernwärme und Fernkälte
 - ▶ Öl und Gas
 - ▶ Bioenergie
 - ▶ Heißes Wasser / Dampf
 - ▶ Lebensmittel
 - ▶ Chemie
 - ▶ Spezialanwendungen



Qualität

Unsere Qualitätsüberwachung erfolgt im gesamten Ablauf unter Anwendung der Normen ISO 9001 und 14001. Unsere Produkte werden nach den Europäischen Normen **EN 253, EN 448, EN 488, EN 489, EN 14419 und EN 13941** gefertigt.

Das von uns hergestellte KMR PU 130 ist von **EuroHeat & Power (EHP)** zertifiziert. Zudem besitzen alle Produkte eine Zertifizierung nach **CSTB**.

Umweltschutz und Leistungsfähigkeit

Umweltschutz wird von **Inpal Energie** als eines der wichtigsten Elemente der Unternehmensentwicklung betrachtet. Alle Komponenten unserer Produktion entsprechen den gültigen europäischen Normen und Richtlinien zum Umweltschutz. Aufgrund unserer Erfahrung konnten wir den Produktionsprozess derart optimieren, dass Umweltschutz und Leistungsfähigkeit bestens ineinander greifen.

Dieser Prozess wurde für die folgenden Schutzkriterien als neuester Stand der Technik zertifiziert:



- ▶ **ODP** : Ozon Depletion Potential (Zerstörung der Ozonschicht)
- ▶ **GWP** : Global Warming Potential (Potential zur globalen Erwärmung).

Die zentrale Lage unserer Werke in Europa macht flexible Anlieferungen und kurze Reaktionszeiten möglich. Zudem werden durch kurze Transportwege auch die **CO₂-Emissionen gesenkt**.

+ 450 °C



STAHLMANTELROHR : TUCAL

Systemlösung zum Transport von flüssigen oder dampfförmigen Medien mit Temperaturen von ca. **-60°C bis 450°C**
Durchmesser : **DN 20 bis DN 500**
Anwendungsbereiche: Industrie, Dampfleitungen.



KUNSTSTOFFMANTELROHR : PU130

Systemlösung zum Transport von flüssigen Medien mit Temperaturen von ca. **-50°C bis 148°C**
Durchmesser : **DN 20 bis DN 1000**
Anwendungsbereiche: Fernwärme- und Fernkältenetze



FLEXIBLE KM-ROHRE : ISOPAL

Systemlösung zum Transport von flüssigen Medien mit Temperaturen von ca. **5°C bis 95°C**
Durchmesser : **DN 20 bis DN 100**
Anwendungsbereiche: Fernwärme- und Fernkältenetze, Trinkwasser

- 60 °C